



D.1.4.f - STLAČENÝ VZDUCH

SEZNAM PŘÍLOH:

- D.1.4.f.1 TECHNICKÁ ZPRÁVA A SEZNAM PŘÍLOH
D.1.4.f.2 SITUACE - STLAČENÝ VZDUCH
D.1.4.f.3 VÝKAZ VÝMĚR

Hlavní inženýr projektu :	Ing. Radek Myšák	Generální projektant:
Zodpovědný projektant :	Ondřej Zikán	 <div>IRBOS s.r.o. Čestlice 115 Kostelec nad Orlicí 517 41 www.irbos.cz</div>
Projektant :	Ing. Jan Vosáhlo, Ondřej Zikán	
Kraj :	Královéhradecký M.Ú. : SÚ ministerstva spravedlnosti	
Stavebník :	ČESKÁ REPUBLIKA - VĚZEŇSKÁ SLUŽBA ČR, IČO: 00212423, Soudní 1627/1a, 140 67 Praha 4; Českou republiku zastupuje na základě pověření generálního ředitele ze dne 01.07.2016 Č.j.: VS-2632-34/ČJ-2016-800020-26 ředitel věznice Odolov plk. Mgr. Tomáš Kubín adresa věznice: VS ČR Věznice Odolov čp. 41, P.O.BOX č.10, 542 34 Malé Svatoňovice	Projektant prof.  PipeTech Project s.r.o. <div>Dostihová 1155 530 06 Pardubice IČ: 026 30 958 tel.: 774 877 355 vosahlo@pipetechproject.cz</div>
Stavba :	„ODOLOV – VÝROBNÍ HALA objekt 008“ ZMĚNA DOKONČENÉ STAVBY - STAVEBNÍ ÚPRAVY SPOČÍVAJÍCÍ VE VESTAVBĚ DÍLEN DO STÁVAJÍCÍ HALY, st.p.č. 215 a (p.p.č.712/12 pro nové venkovní domovní vedení vody a kanalizace a oplocení) katastrální území Odolov [756601] Vězeňská služba ČR Odolov, Odolov 41, 542 34 Malé Svatoňovice STLAČENÝ VZDUCH	Číslo zakázky : 16/11/0431 Stupeň PD : DUR+DSP+DP Datum : 12/2016 Měřítko : Formát : 1 xA4
Název výkresu :	TECHNICKÁ ZPRÁVA A SEZNAM PŘÍLOH	Číslo výkresu : D.1.4.f.1

„ODOLOV – VÝROBNÍ HALA objekt 008“ ZMĚNA DOKONČENÉ STAVBY - STAVEBNÍ ÚPRAVY SPOČÍVAJÍCÍ VE VESTAVBĚ DÍLEN DO STÁVAJÍCÍ HALY

st.p.č. 215 a (p.p.č.712/12 pro nové venkovní domovní vedení vody a kanalizace a oplocení) katastrální území Odolov [756601]

Vězeňská služba ČR Odolov, Odolov 41, 542 34 Malé Svatoňovice

D.1.4.f - STLAČENÝ VZDUCH

TECHNICKÁ ZPRÁVA

ZÁKLADNÍ ÚDAJE STAVBY

Akce :	„ODOLOV – VÝROBNÍ HALA objekt 008“ ZMĚNA DOKONČENÉ STAVBY - STAVEBNÍ ÚPRAVY SPOČÍVAJÍCÍ VE VESTAVBĚ DÍLEN DO STÁVAJÍCÍ HALY
Místo :	st.p.č. 215 a (p.p.č.712/12 pro nové venkovní domovní vedení vody a kanalizace a oplocení) katastrální území Odolov [756601]
Projektovaná část :	D.1.4.f – STLAČENÝ VZDUCH
Stupeň :	DUR + DSP + DPS
Zodpov. projektant :	Ondřej Zikán
Vypracoval :	Ing. Jan Vosáhlo, Ondřej Zikán
Datum zpracování:	12.2016

OBSAH:

1. ÚVOD	2
2. ZDROJ STLAČENÉHO VZDUCHU	2
3. MATERIÁL ROZVODŮ	2
4. MONTÁŽ	2
5. ZKOUŠENÍ	3

„ODOLOV – VÝROBNÍ HALA objekt 008“ ZMĚNA DOKONČENÉ STAVBY - STAVEBNÍ ÚPRAVY SPOČÍVAJÍCÍ VE VESTAVBĚ DÍLEN DO STÁVAJÍCÍ HALY

st.p.č. 215 a (p.p.č.712/12 pro nové venkovní domovní vedení vody a kanalizace a oplocení) katastrální území Odolov [756601]

Vězeňská služba ČR Odolov, Odolov 41, 542 34 Malé Svatoňovice

D.1.4.f - STLAČENÝ VZDUCH

1. ÚVOD

Tato část projektové dokumentace řeší rozvody stlačeného vzduchu s napojením na stávající zdroj stlačeného vzduchu – kompresorovou stanici se vzdušníkem. Stávající kompresorová stanice je umístěna v objektu SO 010 - ROZVODNA.

Od stávajícího zdroje je navržený rozvod stlačeného vzduchu veden pod stropem místnosti s kompresorem do stávajícího podzemního průlezného instalačního kanálu a dále do řešeného objektu.

V řešeném objektu je rozvod stlačeného vzduchu veden pod stropem 1.NP do obou dílen, kde je pod stropem zakončen uzávěry pro možnost napojení dalšího vedení podle potřeby skutečně dodané technologie.

2. ZDROJ STLAČENÉHO VZDUCHU

Zdrojem stlačeného vzduchu je stávající kompresorová stanice se vzdušníkem o objemu 2000l. Provozní přetlak rozvodu stlačeného vzduchu je 0.6MPa, maximální dovolený přetlak rozvodů stlačeného vzduchu je 0.8MPa.

3. MATERIÁL ROZVODŮ

Materiálem navržených rozvodů budou trubky celoplastové PPr PN20 – polyfúzně svařované vedené na pozinkovaném žlabu. Uzávěry budou použity kohouty kulové PN 16, DN dle připojeného potrubí.

4. MONTÁŽ

Pro montáž potrubí lze použít jen prvky, které nebyly při dopravě a skladování poškozeny a znečištěny.

Minimální teplota pro montáž plastových rozvodů je s ohledem na svařování + 5 °C. Při nižších teplotách se obtížně zajišťují podmínky pro vytvoření kvalitních spojů.

Spojování plastových částí se provádí polyfuzním svařováním. Při svařování vznikne homogenní spoj vysoké kvality. Pro spojování je třeba dodržet přesný postup a použít vhodné nástroje. Po celou dobu montáže a dopravy se musí prvky plastového systému chránit před nárazy, údery, padajícím materiálem a před ostatními způsoby mechanického

„ODOLOV – VÝROBNÍ HALA objekt 008“ ZMĚNA DOKONČENÉ STAVBY - STAVEBNÍ ÚPRAVY SPOČÍVAJÍCÍ VE VESTAVBĚ DÍLEN DO STÁVAJÍCÍ HALY

st.p.č. 215 a (p.p.č.712/12 pro nové venkovní domovní vedení vody a kanalizace a oplocení) katastrální území Odolov [756601]

Vězeňská služba ČR Odolov, Odolov 41, 542 34 Malé Svatoňovice

D.1.4.f - STLAČENÝ VZDUCH

poškození. Ohýbání potrubí se provádí bez nahřívání při teplotě minimálně +15 °C. Pro trubky průměru 16 – 32 mm platí, že minimální poloměr ohybu je 8× průměr potrubí (D). Je nepřipustné ohýbat potrubí za pomoci ohřívání otevřeným plamenem nebo horkým vzduchem. Křížení potrubí se provádí speciálními prvky pro tento účel. Spojování plastových částí se provádí polyfuzním svařováním. Při svařování vznikne homogenní spoj vysoké kvality. Pro spojování je třeba dodržet přesný postup a použít vhodné nástroje. Pro závitové spoje je třeba použít tvarovky se závitem. Řezání závitů na plastové prvky je zakázáno. Zavítu se těsní teflonovou paskou, těsnící nití nebo speciálními těsnícími tmely.

5. ZKOUŠENÍ

Tlaková zkouška bude provedena stlačeným vzduchem o přetlak 1,5 násobku provozního přetlaku, t.j. 9 bar.

Před tlakovou zkouškou bude potrubí pod zkušebním přetlakem minimálně 1 hodinu. Doba vlastní tlakové zkoušky bude minimálně 1 hodina. Měření přetlaku při tlakové zkoušce bude manometrem Ø160mm, rozsah měření 0 – 2,5 MPa, třída přesnosti 1,0 .

O tlakové zkoušce provede dodavatel zápis o tlakové zkoušce, který bude součástí dokumentace při předání díla.

Povolený pokles zkušebního tlaku 0,2 bar.

Hradec Králové prosinec 2016
Vypracoval: Ondřej Zikán